

Contributi da Pubblica Amministrazione

Obblighi di pubblicazione a carico dei soggetti che intrattengono rapporti economici con le pubbliche amministrazioni o con soggetti ad esse equiparati ex art. 1, comma 125-129, della legge 124/2017.

Anno 2019

Ricevente: Sezione di Bergamo del Club Alpino Italiano "Antonio Locatelli"

Codice fiscale 80004970168

CAI sez di Bergamo			
ELENCO CONTRIBUTI PERCEPITI		ANNO 2019	
CAI CENTRALE	10.000,00 €	25/02/2019	contributo per utilizzo Palamonti da Organi nazionali e regionali
CAI CENTRALE	1.432,72 €	24/06/2019	contributo per manutenzione sentieri
CAI CENTRALE	1.000,00 €	05/03/2019	contributo per titolazione under 25
CAI CENTRALE	1.250,00 €	23/01/2019	corso nazionale speleo
CAI CENTRALE	500,00 €	08/11/2019	bando cultura terre alte
CAI CENTRALE	300,00 €	08/11/2019	bando cultura lettere rif. Albani
CAI CENTRALE /regionale	7.002,45 €	19/11/2019	contributo per Rifugi manutenzione ordinaria
CAI CENTRALE /regionale	1.500,00 €	23/04/2019	contributo utilizzo Palamonti
CAI CENTRALE /regionale	2.500,00 €	23/04/2019	partecipaz spese assemblea regionale
Comune di BERGAMO	2.000,00 €	27/09/2019	contributo progetto jolette
Ministero del Lavoro	13.604,18 €	07/08/2019	contributo 5 per mille
Uniacque spa	1.500,00 €	18/11/2019	contributo per Annuario
Comunità montana Valle Seriana	3.000,00 €	29/01/2019	contributo per progetto 'Giovani e famiglie in montagna'
Comunità montana Valle Imagna	3.000,00 €	07/08/2019	contributo per progetto 'Giovani e famiglie in montagna'
	48.589,35 €		